

[www.italconveyors.com](http://www.italconveyors.com)

Conforme  
per il contatto  
con gli alimenti  
(REG.EU 1935/2004 &  
FDA FOOD CONTACT)

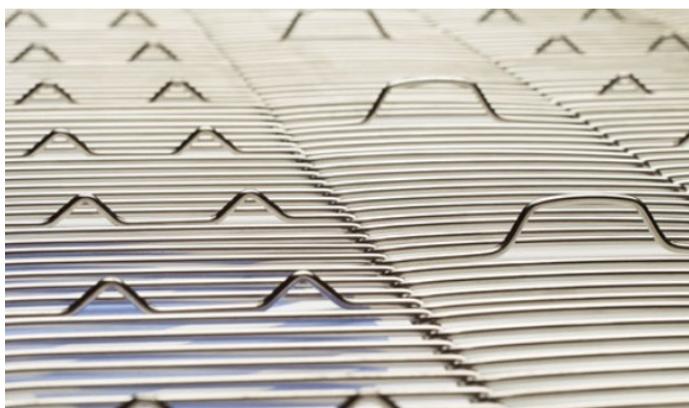


# NASTRI TRASPORTATORI IN ACCIAIO INOX A BARRETTE INTRECCiate

I **nastri a barrette intrecciate** in acciaio inox da noi forniti sono di elevata qualità, realizzati all'interno della comunità Europea in accordo con la normativa Europea **EC 1935/2004** relativa ai materiali destinati al contatto diretto con prodotti alimentari.

Utilizzati per il trasporto e il processo di produzione di prodotti medio leggeri, vengono realizzati con fili sagomati e innestati tra loro e vantano alcuni **esclusivi vantaggi**:

- Area aperta estremamente ampia, fino all'85%, che permette il massimo passaggio di aria calda o fredda, materiali liquidi o/e densi, residui, e la possibilità di adagiare il prodotto sulla minima superficie di contatto
- Pulizia e sanificazione del nastro estremamente facili, veloci e accurate data la minima superficie da sanificare
- Materiale del nastro: Acciaio inox AISI 302 ( Werkstoff 1.4310) ad alta resistenza certificato idoneo al contatto diretto con prodotti alimentari
- Diametro per il trasferimento dei prodotti anche molto piccolo, attorno a 12 mm con passi del nastro attorno a 4 mm e filo da 1 – 1,2 mm



#### CARATTERISTICHE:

- Disponibili a richiesta superfici del nastro con punte e rilievi per tenere fermo il prodotto anche più instabile
- Dimensioni del nastro realizzate in base alla richiesta e necessità del cliente
- Il passo standard del nastro va da 4 mm fino a 12,7 mm ma a richiesta fino a 20 mm
- Il filo inox di diametro minimo utilizzato parte da 1 mm fino ad arrivare a diametro 2,8 mm
- Le maglie vengono intrecciate più volte trasversalmente e il numero di intrecci insieme alle dimensioni del filo e al passo del nastro ne determinano l'effettiva resistenza.

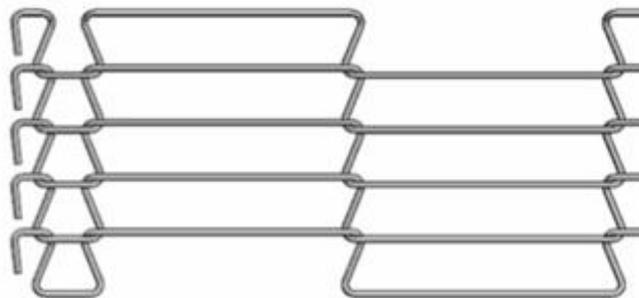
Nota: il numero di intrecci è necessariamente sempre in numero dispari ( parte da 1 – 3 – 5 ecc.) per una corretta giunzione del nastro.

#### Tipi di occhiello alle estremità

Il nastro può presentare un solo occhiello alle estremità ( TIPO 1 ), più comune, oppure un doppio occhiello ( TIPO 2 )



TIPO 1



TIPO 2



## DATI NECESSARI PER RICHIEDERE UN'OFFERTA

Indicare se nastro con occhielli TIPO 1 ( con singolo occhiello ) o TIPO 2 ( con doppio occhiello)

P = passo del nastro (mm) ( nota : in caso di ricambio e si debba misurare il passo del nastro esistente, fare sempre la media della misura di almeno 10 passi consecutivi)

M = dimensione della maglia ( mm)

f = diametro del filo ( mm)

N° x M = numero di maglie presenti nella larghezza del nastro

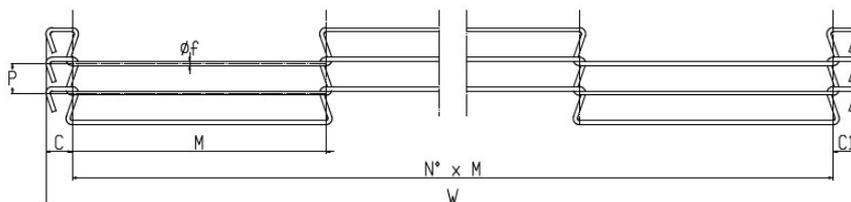
W = larghezza totale del nastro compresi gli occhielli ( mm)

L = lunghezza del nastro richiesto ( sviluppo completo) ( mm)

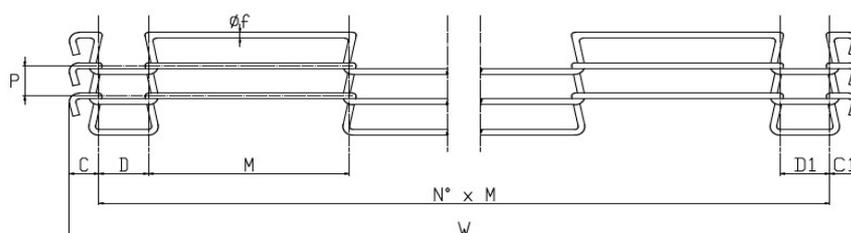
C, C1 = dimensione occhielli esterni ( mm)

D, D1 = dimensione occhielli intermedi nel TIPO 2 ( mm)

TIPO 1

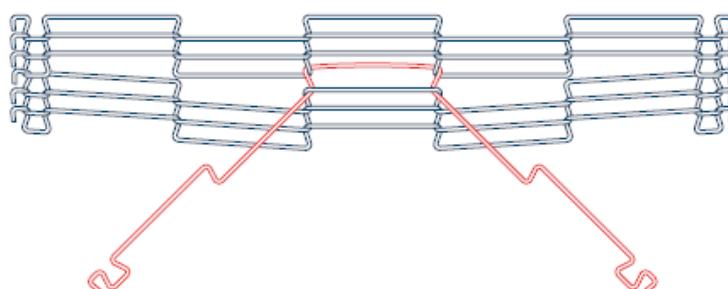


TIPO 2



## GIUNZIONE DEL NASTRO TRAMITE TUBETTI

Quando il nastro ha una larghezza inferiore a 300 - 400 mm senza grandi difficoltà è possibile congiungere le estremità del nastro aperto inserendo un filo completo e sagomandolo semplicemente con un paio di pinze appuntite, partendo dal centro e allargandoci verso l'esterno come indicato nello schizzo di seguito.



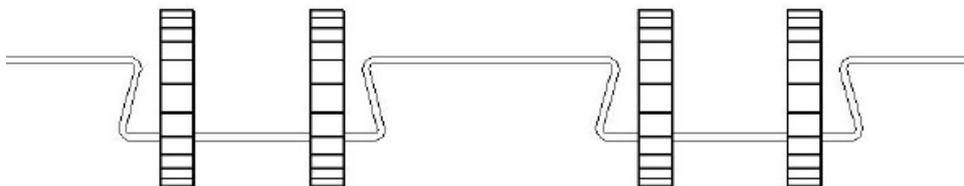
Nel caso di nastri di larghezza superiore a circa 400 mm è consigliabile l'utilizzo dei tubetti di giunzione di nostra fornitura seguendo le indicazioni di seguito: tagliare il filo a circa un terzo dello spazio tra due intrecci e collegarne le estremità inserendo i tubetti in dotazione, poi bloccarli schiacciando gli estremi con una pinza. I tubetti hanno diametro interno appena sufficiente per l'introduzione del filo, a ogni filo corrisponde un tubetto di diametro corrispondente, per cui l'eventuale ingrossamento finale risulterà contenuto

**Nota:** Il taglio del filo non si effettuerà su tutte le maglie ma ogni due almeno, per cui i pignoni potranno preferibilmente essere disposti non in corrispondenza dei tubetti.



## PIGNONI PER IL TRAINO E RUOTE PER IL RINVIO

Traino del nastro realizzato tramite pignoni che ne garantiscono l'avanzamento in qualsiasi condizione e ambiente di lavoro. I pignoni vengono realizzati sia in materiale plastico che in acciaio per fare fronte a ogni necessità di applicazione e temperatura



**Spessore:** standard 15 mm ma fornibili di tutte le dimensioni e fori

**Materiali:** POM colore bianco FDA per utilizzo in applicazioni standard temp. - 40°C + 85°C - Acciaio inox AISI 304 - Acciaio C40 o simile - Alluminio

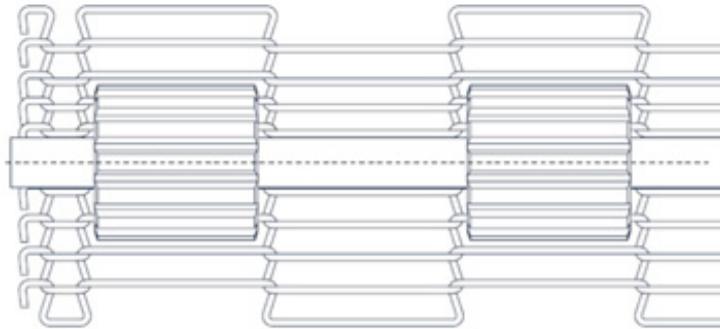


**DIMENSIONI STANDARD DEI PIGNONI** – Qualsiasi altra dimensione a richiesta

Passo mm	Diametro Filo max. mm	Z No. denti	Dp mm	D esterno mm
4	1	32	40,76	45,00
5	1,2	26	41,40	45,50
6	1,4	24	45,86	50,50
7	1,6	25	55,73	60,50
8	1,8	22	56,05	60,50
9	2	23	65,92	70,00
10	2	21	66,88	71,00
11	2	19	66,56	71,00
12	2,35	18	68,79	73,00
12,7	2,35	17	68,76	73,00

## ALBERO DI TRAINO

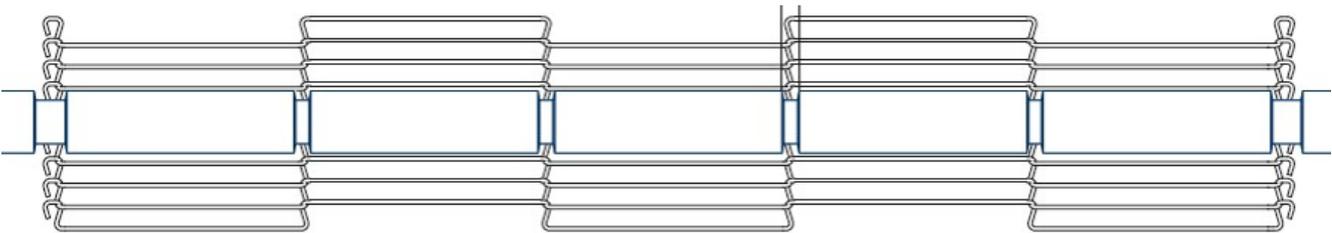
I pignoni di traino vanno preferibilmente fissati ogni due spazi evitando eventuali tubetti di giunzione.



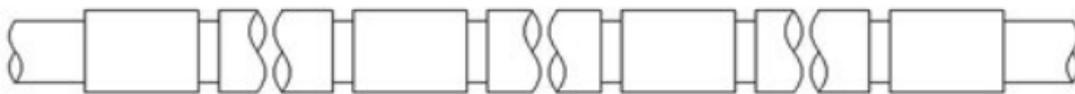
## ALBERO DI RINVIO

### ALBERI FOLLI PER TRASFERIMENTO ( PENNE)

Come rinvio utilizzare rulli folli singoli da inserire in ogni fila con cui è composto il nastro oppure un albero lavorato con scanalature entro cui si posizioneranno gli intrecci del filo che sporgono nel lato strisciamento del nastro.



Le scanalature da eseguire sull'albero hanno le seguenti dimensioni consigliate in base al diametro del filo, e saranno in numero e posizione corrispondente al numero e posizione degli intrecci del filo del nastro



Larghezza della scanalatura

> 5 x Ø filo (mm)

Profondità della scanalatura sul raggio in base al diametro del filo

- > filo Ø da 0.9 mm a 1.25 mm = 3.5 mm
- > filo Ø 1.4 mm = 4.0 mm
- > filo Ø 1.6 mm = 4.5 mm
- > filo Ø da 1.8 a 2.35 mm = 6.5mm
- > filo Ø 2.8 mm = 12 mm



## Principali applicazioni di processo del nostro nastro a barrette intrecciate

- Processi di Raffreddamento /Congelamento / Surgelamento
  - Processi di Riscaldamento/ Asciugatura
  - Drenaggio attraverso le maglie di liquidi, oli e residui vari
  - Processi di Frittura /Cottura /Grigliatura /Impanatura
  - Nastri per ingresso prodotti nel forno o raccolta degli stessi da uscita forno
  - Processi di Pastorizzazione /Sterilizzazione
  - Processi di Ricopertura, Decorazione, Farcitura, Rivestimento, Glassatura, Granellatura
  - Vagliatura/ separazione dei prodotti in base all'apertura delle maglie del nastro
- 
- Industria del cioccolato, dei dolci e della pasticceria
  - Prodotti da forno e pizze
  - Industria della carne e salumifici, del pollame e del pesce
  - Lavorazione verdure
  - Lavorazione frutta fresca, surgelata e frutti di bosco

### Indispensabile nel trasporto e processo dove sia richiesto un nastro con le seguenti caratteristiche:

- Ampia superficie aperta
- Minima superficie di contatto del prodotto sul nastro
- Minimo diametro di trasferimento, per cui idoneo anche per prodotti di piccola dimensione
- Facili ed efficaci pulizia e sanificazione
- Resistente ai detergenti più comuni
- Idoneo a operare in ambiente caldo o freddo indistintamente come parte integrante del processo di produzione del prodotto
- Trainato da pignoni che garantiscono il traino sempre in ogni situazione

**Per ogni informazione tecnica o commerciale, contattateci**



**Italconveyors S.r.l.**

**Via Gandhi, 9/A 41122 Modena - Italia**

**P.I. - C.F 03082420369**



**info@italconveyors.com**

**www.italconveyors.com**



**+39 059364813**

