

www.italconveyors.com



NASTRI TRASPORTATORI IN RETE METALLICA CON MAGLIA A SPIRALE



I nastri da noi forniti sono realizzati all'interno della Comunità Europea
I nastri in acciaio inox aisi 304 e aisi 316 sono in accordo con la normativa Europea EC 1935/2004 relativa ai materiali destinati al contatto diretto con prodotti alimentari.

Sono ottenuti realizzando spirali con fili di acciaio di diverso materiale a seconda dell'utilizzo, acciaio inox aisi 304, acciaio inox aisi 316, acciaio al carbonio, acciaio zincato, acciai specifici per alte temperature, avvolte su traversini di collegamento che possono essere rettilinei oppure ondulati.

**FILO AVVOLTO A SPIRALE
SU TRAVERSINO ONDULATO**

Spirali alternate destre e sinistre
Migliore bilanciamento e distanziamento delle spire



**FILO AVVOLTO A SPIRALE
SU TRAVERSINO RETTILINEO LISCIO**

Spirali alternate destre e sinistre
Migliore avvicinamento delle spire



TIPO DI BORDI ALLE ESTREMITÀ

SALDATI: i più comuni, in genere utilizzati con i traversini ondulati, buona resistenza nelle applicazioni in genere
AGGANCIATI: nessuna saldatura, ottima resistenza alle dilatazioni termiche essendo minime le tensioni create sul nastro
RINFORZATI: in caso di elevati carichi, elevate dilatazioni termiche, elevata resistenza all'usura allo strisciamento del nastro

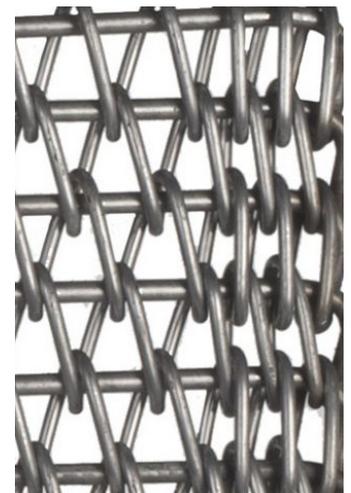
SALDATI



AGGANCIATI



RINFORZATI



NASTRI CON CATENE LATERALI

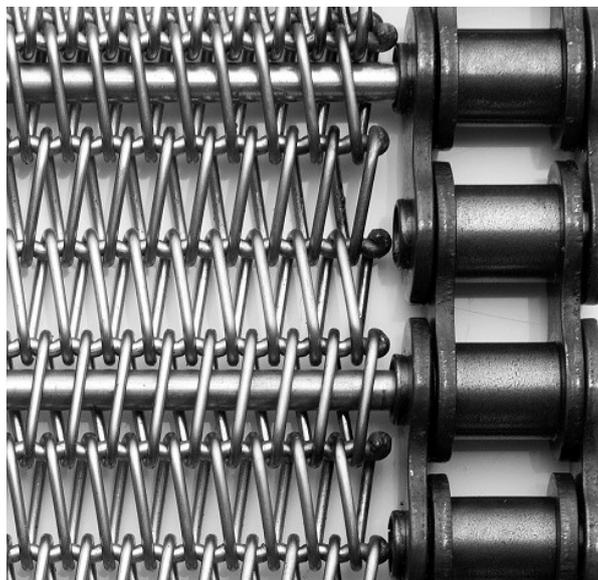
Le catene ai lati si applicano ai nastri con maglia a spirale per ottenere una migliore precisione e stabilità di movimento.

Il traino è affidato ai pignoni, che ingranano catene che a seconda dell'utilizzo possono essere di passo $\frac{1}{2}$ " , $\frac{3}{4}$ " , 50 mm

PASSO CATENE $\frac{1}{2}$ " , $\frac{3}{4}$ "

Traversino collegamento

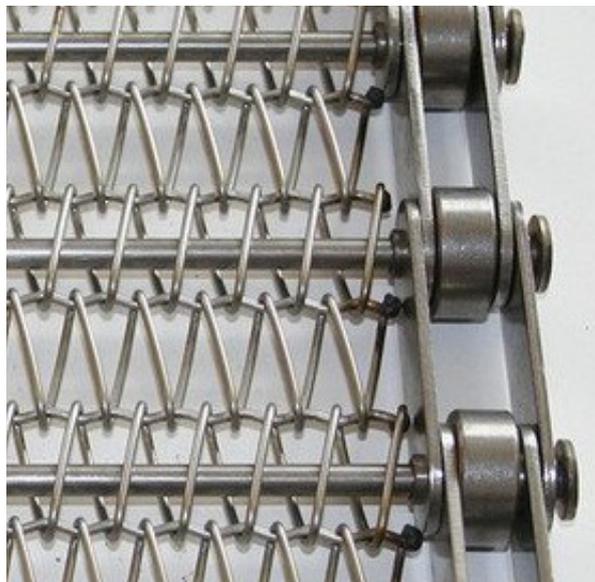
catene diametro 4 mm



PASSO CATENE 50 MM

Traversino collegamento catene diametro 5 - 5,4 mm

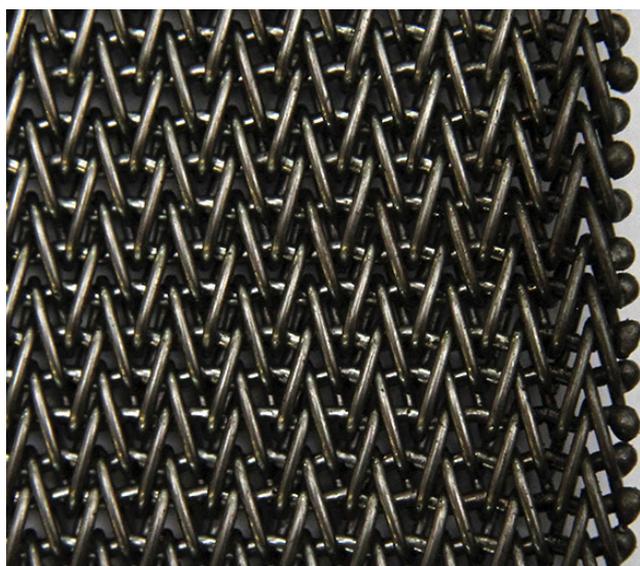
ruote folli diametro 25 mm



FILO AVVOLTO A SPIRALE A MAGLIA FITTA

Superficie quasi chiusa e piana realizzata tramite un fitto intreccio dei fili, ideale per prodotti molto piccoli o instabili.

Utilizzato anche nei forni, dove la massa termica omogenea distribuisce il calore uniformemente alla base dei prodotti.



NASTRI PER CURVE

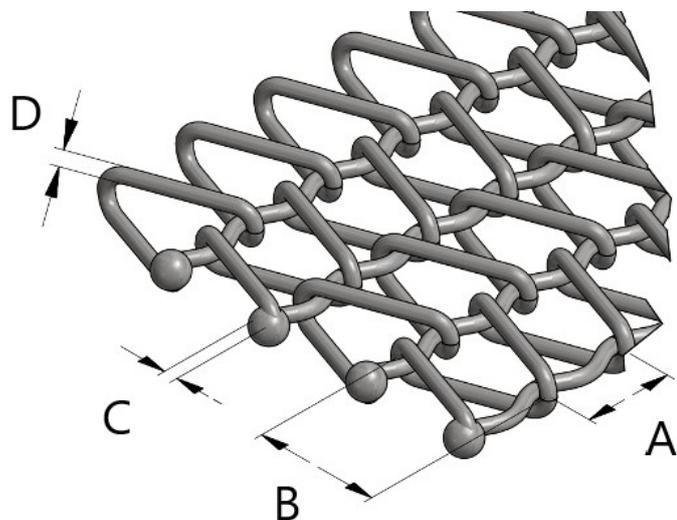
FILO AVVOLTO A SPIRALE CON MAGLIETTE LATERALI

PASSO MAGLIETTE 19,05 mm, 27,4 mm

RAGGIO INTERNO MIN. 1,7 VOLTE LA LARGHEZZA NASTRO (DA CONFERMARE – LARGHEZZA MAX PER CURVE 600 mm)



DATI PER IDENTIFICARE UN NASTRO CON MAGLIA A SPIRALE



A = passo trasversale mm (con traversini ondulati: da 3 a 33 mm, con traversini dritti: da 2,2 a 5 mm)

B = passo longitudinale mm (con traversini ondulati: da 6,5 a 40 mm, con traversini dritti: da 10 a 27 mm)

C = diametro traversini di collegamento (da 1,5 a 5 mm)

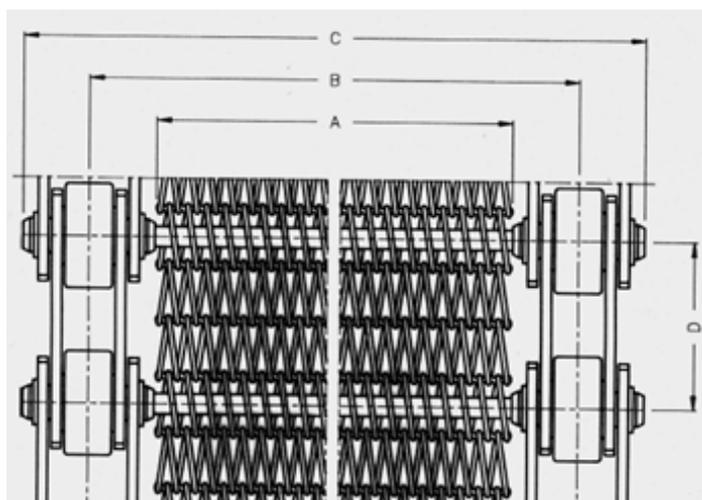
D = diametro filo (da 1 a 4 mm)

La = larghezza nastro mm

Lu = lunghezza totale (sviluppo) nastro mm

Materiale del nastro (da specificare in base all'applicazione)

DATI PER IDENTIFICARE UN NASTRO CON MAGLIA A SPIRALE E CATENE LATERALI



Larghezza utile nastro **A** mm

Tipo di catena e Passo ($\frac{1}{2}$ " , $\frac{3}{4}$ " , 50 mm, ecc)

Materiale della catena (inox o al carbonio)

Distanza **D** dei traversini di collegamento (es. posizionati ogni passo della catena, ogni 2 passi, ecc.) e loro diametro (4, 5, ... mm)

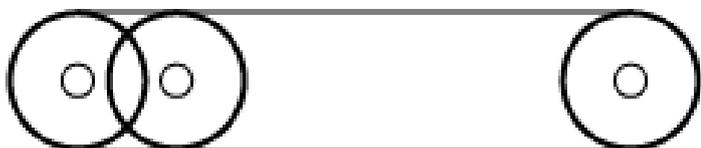
Interasse **B** catene tra loro / Ingombro massimo nastro **C** mm

MASSIME TEMPERATURE RACCOMANDATE DEI MATERIALI PIU' COMUNI

Acciaio al Carbonio	300 -350°C	buona resistenza, si ossida facilmente in presenza di umidità
Acciaio Zincato	180°-200°C	temperatura più bassa, la zincatura lo protegge dall'ossidazione nel tempo.
Acciaio inox AISI 304	700°C	acciaio inox 18/08, elevata resistenza chimica, meccanica e di temperatura, molto utilizzato ☞
Acciaio inox AISI 316	720°C	acciaio inox con ottima resistenza chimica e meccanica, per standard di qualità molto elevati ☞
Acciaio inox AISI 314	1050°C	acciaio inox con elevatissima resistenza alla temperatura – utilizzato nel trattamento termico dei materiali

TAMBURO DI TRAINO

I nastri con maglia a spirale senza catene laterali sono montati su due tamburi, uno fisso e l'altro mobile, e prendono il moto grazie all'attrito che si crea tra nastro e tamburo di traino. Perché si crei questo attrito occorre mettere in tensione il nastro che così aderisce maggiormente sui tamburi, tramite tenditori posti sul tamburo mobile.



Scegliere un appropriato diametro del tamburo di traino è quindi determinate per una buona riuscita del trasporto in base alle condizioni di lavoro.

DIAMETRO MINIMO DEL TAMBURO DI TRAINO – DIMENSIONI INDICATIVE

Diametro tamburo in caso di **carichi e temperature medi** = almeno 10 volte il passo del nastro

Diametro tamburo in caso di **elevato carico / elevata tensione** = almeno 20 volte il passo del nastro

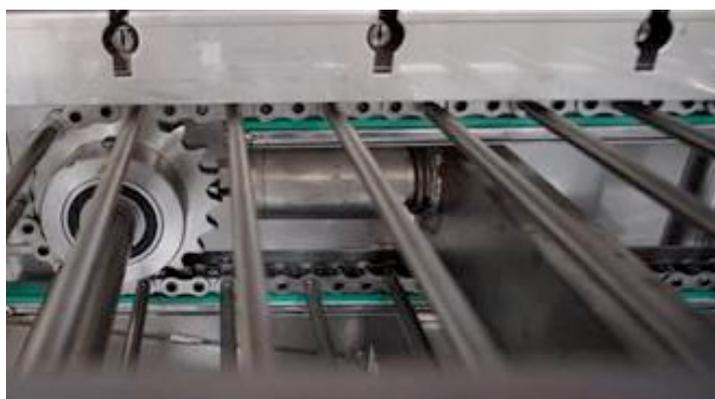
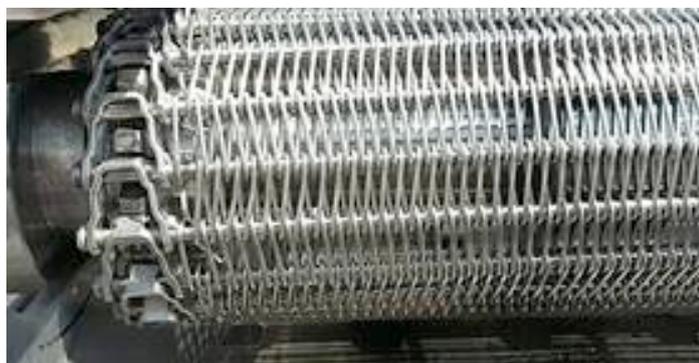
Diametro tamburo in caso di **elevata temperatura** = almeno 20 volte il passo del nastro

Diametro pignoni/ tamburo nel caso di **traino positivo**, cioè con catene laterali = almeno 5 volte il passo del nastro

SETTORI PRINCIPALI DI APPLICAZIONE

I nastri con maglia a spirale hanno un'ottima resistenza e affidabilità nel tempo, per cui sono impiegati in innumerevoli settori:

- Molto utilizzati nel **Settore Alimentare** non solo nei processi di lavorazione del prodotto fresco, ma in quelli ad elevata temperatura, come pastorizzazione, cottura, grigliatura, essiccazione, ecc., così come nei processi a più bassa temperatura, dal semplice raffreddamento alla surgelazione.
- Packaging, linee di termoretrazione
- Nell'industria meccanica sia per il trasporto di pezzi metallici pesanti e caldi come di trucioli e minuterie, a secco o immersi in olio.
- Movimentazione in ambienti sporchi e abrasivi come ad es. nel riciclo rifiuti, o in presenza di oli, fumi, vernici, ecc



Forniamo innumerevoli varianti di forma e tipologia

Contattateci per ogni informazione

Contatti



+39 059364813



info@italconveyors.com

www.italconveyors.com



Italconveyors S.r.l.

Via Gandhi, 9/A

41122 Modena - Italia TEL

+39 059 364813

FAX +39 059 8375130

P.I. -C.F 03082420369